|  |
| --- |
| **Príloha č. 1**  |
| **Technická špecifikácia** |
| Názov uchádzača :  |
| Sídlo uchádzača :  |
| IČO uchádzača :  |
| Kontaktné údaje uchádzača (kont. osoba, tel. č.):  |
| Platnosť ponuky do: |
|  |
| Názov zadávateľa : Ľubomír Kočiš  |
| Sídlo zadávateľa : K cintorínu 1511/13, 957 01 Bánovce nad Bebravou |
| IČO zadávateľa : 17 624 835 |
|  |
| **Logický celok č. 1. : Jednostranná olepovačka hrán – 1 ks** |

|  |
| --- |
| ................................................................................................................................................................................**Uveďte** Názov výrobcu................................................................................................................................................................................**Uveďte** Typové označenie s príslušenstvom |
|  | **Požadovaný parameter** | **Požadovaná hodnota** | **Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť** | **Cena/1ks v EUR bez DPH** |
| **Základný stroj** | Maximálna dĺžka stroja v mm | 8000  |  | ................,- |
| Variabilná rýchlosť dopravníka v m/min | 10 – 25  |  |
| Minimálna variabilná rýchlosť dopravníka pre masívny náglejok v m/min | 10  |  |
| Hrúbka dielcov v mm | 8 – 60  |  |
| Hrúbka hrany v rolkách v mm | 0,3 – 3  |  |
| Hrúbka hrany pri výške dielca 8 mm v mm | 0,3 – 1  |  |
| Hrúbka hrany pri výške dielca 10 mm v mm | 0,3 – 2  |  |
| Hrúbka hrany pri výške dielca 12 až 60 mm v mm | 0,3 – 3  |  |
| Hrúbka hrán v masívnych náglejkoch v mm | 0,3 – 12  |  |
| Minimálny rozostup panelov pri rýchlosti 25 m/min v mm | 600  |  |
| Minimálna dĺžka panela s hranou v rolke alebo náglejkoch (100mm minimálna šírka) v mm | 145  |  |
| Minimálna dĺžka panela s masívnym náglejkom(min. šírka 100 mm) s dávkovacím ramenom v mm | 200  |  |
| Minimálna dĺžka panela s masívnym náglejkom(min. šírka 100 mm) bez dávkovacieho ramena v mm | 380  |  |
| Minimálna šírka panela (min. dĺžka 250 mm) v mm | 95  |  |
| Výška pracovného stola v mm | 960-970  |  |
| Elektrické napájanie 3 fázy + neutrál | áno |  |
| Operačnýsystém Windows 7 Professional | áno |  |
| Monitor 17" TFT LCDdotykováobrazovka | áno |  |
| Počet ETHERNET sieťovýchkariet v ks | 2 |  |
| Počet USB portov v ks | 6 |  |
| CE-Normy | áno |  |
| Pracovnéjednotky: | - | - |
| 1. Pred-frézovacia jednotka | - | - |
| Maximálny úber v mm² |  90  |  |
| Maximálna hrúbka úberu v mm |  3  |  |
| Maximálny výkon motorov v kW minimálne |  4  |  |
| Jednotka nanášania lepidla | - | - |
| Maximálny čas zohrievania nádržky lepidla v min | 12 |  |
| Minimálna kapacita nádržky lepidla v kg | 0,5  |  |
| Maximálny výkon nádržky lepidla v kW minimálne |  2,00 |  |
| Maximálna kapacita tavenia lepidla v kg/hod minimálne |  8 |  |
| Kapovacia jednotka | - | - |
| Maximálny výkon motora v kW minimálne | 0,55  |  |
| Maximálna rýchlosť kotúčov v ot/minminimálne | 12 000  |  |
| Maximálny voliteľný prierez v mm² | 1300  |  |
| Automatické naklápanie kotúča v stupňoch (˚) | 0 – 22  |  |
| 2.Jednotka zaobľovania rohov | - | - |
| Minimálny počet motorov v ks | 2  |  |
| Maximálny výkon motora v kW minimálne | 2 x 0,35  |  |
| Maximálna rýchlosť nástrojov v ot/min minimálne | 12 000  |  |
| Maximálna dĺžka dielca v mm minimálne | 120  |  |
| Maximálna pracovná rýchlosť v m/min minimálne | 25  |  |
| 3. Jednotka zaškrabávania hrany | - | - |
| Maximálna pracovnárýchlosť v m/min minimálne | 25 |  |
| 4. Jednotka zaškrabávania lepidla | - | - |
| Maximálna pracovná rýchlosť v m/min minimálne | 25  |  |
| 5. Kartáčovacia jednotka | - | - |
| Maximálny výkon motora v kW minimálne | 0,25  |  |
| Maximálna rýchlosť rotácie v ot/minminimálne | 1500  |  |
| Opracovaniedielcov s dĺžkou a šírkoumenšouakoštandard | áno |  |
| Anti – adhesivne zariadenie | áno |  |
| Striekaciezariadenie pre delikátnehrany | áno |  |
| Striekaciezariadenie pre finálnuúpravu hrany | áno |  |
| Minimálny počet vyhrievacích lámp v ks | 2 |  |
| Elektronicképolohovanie výšky prítlaku dielcov | áno |  |
| Vertikálnyzásobník pre 2 rolky s automatickouvýmenou | áno |  |
| Nádobkanalepidlos NC dávkovaním | áno |  |
| Predpríprava pre PU BOX LPU-Polyuretanovélepidlo | áno |  |
| PU BOX- nezávislý systém pre aplikácie polyuretanového lepidla | áno |  |
| Anti-adhezívne zariedenie | áno |  |
| Počet Multiedge systémusadynástrojov pre hranyhrúbky2/1,5/1/mm v ks | 2 |  |
| Počet diamantovýchnástrojov pre opracovanienáglejkov v ks | 2 |  |
| **Cena (suma spolu) v EUR bez DPH**  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku**  |  | Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku | Cena v EUR bez DPH |
| Dodanie na miesto realizácie | dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v sídle zadávateľa |  |
| Osadenie logického celku (zariadenia) | osadenie logického celku (zariadenia), t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača |  |
| Zapojenie logického celku (zariadenia) | zapojenie logického celku (zariadenia), t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku  |  |
| Nastavenie logického celku (zariadenia) | nastavenie logického celku (zariadenia), t.j. uvedenie do prevádzky a oživenie logického celku s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetky technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača  |  |
| **Cena (suma spolu) v EUR bez DPH** |  |
|  |  |  |
|  |  | Jednotková cena v EUR bez DPH | Počet kusov | Cena spolu v EUR bez DPH |
| **Logický celok č. 1. : Jednostranná olepovačka hrán - 1 ks** | **Základný stroj**  |  | 1 ks |  |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku**  |  | 1 ks |  |
| **Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR bez DPH**  |  |
| **DPH 20 %** |  |
| **Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR vrátane DPH**  |  |

**Poznámky :**

**Čestné prehlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa a tieto požiadavky sme zahrnuli do predloženej cenovej ponuky.**

V ..............................., dňa ...................... .............................................

 Podpis a pečiatka uchádzača